

モジュール			0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	0.95	1.00	1.20	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	
ギア	圧力角	14.5°	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	
		20°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	トッピング(T型)		●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ノートッピング(N型)		●	●	●	●	●	●	●			●	●	●			●		●	●		●	●
	ホブ 特級		A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級
ウォーム	条数 圧力角	14.5°	1-4 6							1-3		1-3						1-3					
		20°	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3			1-3		1-3		1-3	1-3			1-3		1-3	1-3		1-3

※歯型は全て並歯です。※噛合測定用マスターギア設備:モジュール「0.5」「0.6」「0.8」「1.0」いずれも「平歯車」「左ハス歯(20°)」「右ハス歯(20°)」

スプロケット	種類(歯切範囲)	ギア加工	切削範囲	歯数
	CP3.175(11~12・33) CP4.97625(15・20・25・48) CP6(15) CP6.35(12~13・15・18・30) CP9.525(15)		φ7~φ160	10~200

プーリ 歯型(歯数) ※-BL バックラッシュレス	【バンドー化学】 MXL(10~180) MXL-BL02(10~108) XL(10~60) XL-BL02(10~72) L(10~30) S1.5M(18~40・55~57) S2M(13~200) S2M-BL02(10~40) S2M-BL05(10~200) S3M(13~99・101~200) S3M-BL05(12~200) S4.5M-BL02(12~72) S5M(13~150) S8M(18~60) T5(20・30) T5-BL02(12~48) TN10(12~176) TN15(10~164) N15(22~150)	【椿本】 MXL(24~200) P2M(18~100) P3M(10~100) P5M(12~100) S3M(14~100)	【三ツ星ベルト】 MXL(12~80) MXL-BL02(20~120) XL(10~60) XL-BL(12~60) L(10~30) S1.5M(10~80) S2M(10~200) S2M-BL05(12~17・19~22・41~100) S3M(13~200) S3M-BL05(12~17・62~200) S4.5M-BL02(12・16・18・20・22・24・30~32・36・44・60・72) S5M(13~80) ST(15~) T5(10~90)	【ユニット】 MXL(10~120) XL(10~120) L(12) 1.5GT(19~32・61~120) 2GT(9~120) 3GT(15~100) 5GT(14~80)
---	---	--	---	---