

		樹脂既製品板厚表 (mm)																			備考							
材 料	★	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	60	80	90	100		
PVC-C			●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ABS-N		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ABS-N/B/C : それぞれ 70mm 材有り
ABS-B			●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	ABS-N : 125/150mm 材有り
ABS-B-G20																												
ABS-W			●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
ABS-C			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PS-N	★		●	●	●		●																					
HDPE-N	★		●	●	●	●	●																					
PET シート	★	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PETシート: 0.8mm 材有り	
POM-N	★	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	POM-N : 0.8mm 材有り	
POM-N-G25	★																										POM-N/B : それぞれ 70mm 材有り	
POM-N-CF20	★																											
POM-B	★		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PMMA-C		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PMMA-C/W/乳半/着色 : それぞれ 13mm 材有り	
PMMA-W		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PMMA-C : 70mm 材有り	
PMMA-乳半		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	※アクリル材は、既製板厚のバラつきが大きい材料です (±0.6, 6+5)。	
PMMA-着色		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PP-N	★		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PP-N : 70/120/150mm 材有り	
PP-B	★		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PA6-N	★	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PA6-N : 0.8/70mm 材有り	
PA6-N-G30	★																											
PA66-N	★		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PA66-N-G30	★																											
PA12-N	★																											
MC-N	★																										MC-N : 7/70/110/120/130/140mm 材有り	
PC-C		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PC-C : 0.8/70mm 材有り	
PC-B		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PC-B : 70mm 材有り	
PC-B-G20																												
PC-W				●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PBT-N	★																											
PBT-N-G30	★																											
PBT-B-G30	★																											
PPE-B																												
PPE-B-G20																												
PPS-N	★																											
PPS-N-G40	★																											
PPS-B-G40	★																											
PPS-N-CF30	★																											
PES-N					●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
PES-N-G30																												
PEEK-N	★																										PEEK-N : 16mm 材有り	
PEEK-N-G30	★																											
PEEK-N-CF30	★																											
PA1-N		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PA1-N : 0.8/7.5/12.5mm 材有り	
PTFE (4F)-N	★	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	PTFE-N : 7/9/18mm 材有り	
PI-N	★	6.3 / 12.7 / 25.4 / 38.1 / 50.8 mm																										

-N : ナチュラルカラー -B : ブラックカラー -W : ホワイトカラー -C : クリア (透明) -G : GF (ガラス繊維) 入り -CF : CF (炭素繊維) 入り

★結晶性樹脂: 耐溶剤性に優れているため、溶剤を用いた分割・貼合の加工ができません。また、加工時に反りやすい性質を持ちます。

※ただし、非晶性樹脂の全てが溶剤を用いた加工が可能ということではありません (非晶性の中でも耐溶剤性は材料により異なるため)。※GF・CFの数値は繊維含有量 (%)。繊維を含むことで収縮軽減・耐熱性と強度の向上が期待できる一方、反り発生率は高くなります。※既製材の板厚には多少のバラつきがあります。※厚肉材料は再アニール材の場合が多く、材料コストが上がる場合がございます。※上記はあくまで材料問屋の取扱材料に基づいた資料です。取扱内容が変更される場合もございます。ご了承ください。

真空注型 材料概略表	ベースカラー	耐熱性 (°C)	衝撃強さ (kJ/m <sup>2</sup> )	引張強さ (Mpa)	引張弾性 (Mpa)	伸び (%)	曲げ強さ (Mpa)	曲げ弾性 (Mpa)	硬度	収縮率 (%)
ウレタン ABSライク	ベージュ/黒/乳白	100	12	73	2170	16	78	1790	84(D)	0.3
ウレタン 透明グレード	無色透明	80	7	65	-	15	90	2000	85(D)	0.3
ウレタン PPSライク	黒/乳白	70	10	34	1600	72	39	960	76(D)	0.3
ウレタン 耐熱グレード	白/乳白/黒	120	11	75	2000	10	85	1800	85(D)	0.4
ウレタン μ-50°	無色透明	-	-	3.5	-	650	-	-	50(A)	0.3
ウレタン μ-60°	無色透明	-	-	8.4	-	800	-	-	60(A)	0.3
ウレタン μ-70°	無色透明	-	-	23.5	-	1300	-	-	70(A)	0.3
ウレタン μ-80°	無色透明	-	-	17.7	-	900	-	-	80(A)	0.3
ウレタン μ-90°	無色透明	-	-	20.6	-	950	-	-	90(A)	0.3
シリコンゴム	半透明	150-200	-	5.5	-	350	-	-	40(A)	0.1

造形 材料概略表	ベース カラー	耐熱性 (°C)	衝撃強さ (kJ/m <sup>2</sup> )	引張強さ (Mpa)	引張弾性 (Mpa)	伸び (%)	曲げ強さ (Mpa)	曲げ弾性 (Mpa)	硬度	材質
光造形 - ABSライク	淡黄色	52	31	45	2510	7	83	2530	-	エポキシ
光造形 - 靱性グレード	淡白色	49-52	48-49	49	1800	13-15	70	2225	81(D)	エポキシ
光造形 - 高靱・高強度	淡白色	63	51	47	1700	18	67	2030	-	エポキシ
粉末造形	白	163-181	44	48	1700	24	58	1500	75(D)	PA12
3D プリント	半透明	56	25	42.4	1463	6.83	49	1159	-	アクリル

※上記の内容は、それぞれの材料メーカーが公開している情報より作成しています。  
※あくまで参考物性値であり、数値を保証するものではありません。ご了承ください。

ギア	モジュール																				
	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.65	0.7	0.75	0.8	0.9	0.95	1.0	1.2	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	
圧力角	14.5°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
トピノク (T型)	20°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ノットノク (N型)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ホブ	特級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級	A級
条数	14.5°	1-4-6																			
圧力角	20°	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3

※歯型は全て並歯です。 ※噛合測定用マスターギア設備:モジュール「0.5」「0.6」「0.8」「1.0」いずれも「平歯車」「左ハス歯(20°)」「右ハス歯(20°)」

||
||
||